自动扣电制浆系统

Automatic Coin Cell Slurry Preparation System

扫码查看
更多此产品内容

扣电级材料研发需要快速验证不同配方，人工制浆效率低、称量误差大且易交叉污染，制约筛选效率。该系统专为研发快筛设计，支持小批量、多配方的快速切换，使正负极、钠电、固态等体系浆料制备标准化，加速材料评估。

- **主材料盒快换（≤3分钟），物理隔离不同粉末**
- **1/10天平（精度0.01mg），主粉误差±0.1mg，辅料重复性≤0.2%**
- **自动扫码记录物料批次、称重值、操作人，可对接MES/LIMS**



系统参数

型号	AutoPrep-BG-S100
应用定位	扣电及小型软包电池研发阶段材料快速筛选
称重天平精度	0.01 mg（十万分之一）
称重量程	≥120 g
主粉称量误差	±0.1 mg
辅料计量重复性	≤0.2%
主材料盒更换时间	≤3 分钟
主材单盒容量	≥200 ml
辅料粉末容器容量	≥500 ml（固定式）
辅料液体容器容量	≥1 L（固定式，带液位监测）
搅拌罐数量	9 个（50 ml / 个，独立驱动）
搅拌转速范围	0～3000 rpm（精度 ±5%）
脱泡方式	搅拌后自动转移至脱泡机
单批次样品数	1～9 个
平均单样品制样时间	6 分钟（含称量与辅料添加）
适用环境	干燥房（温度 18～25°C，波动≤±2°C/h；湿度＜10% RH）
与物料接触材质	PTFE、PEEK、316L 不锈钢
平台承重	≤1.0 T（防静电绝缘）
安全保护	急停、超温、电机过载、CCD 监控（≥200 万像素）
设备尺寸（L×W×H）	＜3.2 m × ＜3.2 m × ＜2.2 m
设备重量（kg）	＜800