自动扣电组装系统

Automatic Coin-cell Assembly Platform

扫码查看
更多此产品内容

研发做材料性能验证，组装纽扣电池又慢一致性又不好。这台扣电自动组装平台35分钟组装**42**个，组装精度**±0.1mm**，还能扫码溯源，一台顶好几个熟练工

- **组装精度±0.1mm**
- **一码标识，扫码溯源**
- **35分钟组装42个**



系统参数

型号	低通量版（ACAP-B1）	低通量版（ACAP-B2）	高通量版（ACAP-P1）	机械臂版（ACAP-R1）
图片				
组装通量	20ea（可定制扩展）		42ea	42ea
组装效率	1min/ea		50s/ea	1min/ea
组装精度	±0.1mm		±0.1mm	±0.2mm
电池规格	20、24系列纽扣电池		CR2025纽扣电池（兼容CR20系列电池或定制2430）	
额定功率	1800W	300W	2000W	1900W
供电方式	220V/50Hz			
电压变化公差	±10%			
重量	490kg	90kg	600kg	550kg
尺寸（L×W×H）	1200×750×900mm（箱体空间）	720×620×680mm	（1500+1200）×1000×900mm（箱体空间）	
移液量	0-100uL		5-500uL	
移液精度	±4‰		±3‰	
压力精度	0.3%F.S.			
CCD分辨率	/	/	3840×2160	
像元尺寸	/	/	2.5×2.5um	
箱压范围	±12mbar	/	±12mbar	
箱体泄露率	<0.001Vol%/h	/	<0.001Vol%/h	
过渡舱真空度	≤-0.1MPa	/	≤-0.1MPa	
水、氧含量	<1ppm	/	<1ppm	
水氧含量控制精度	0.01ppm	/	0.01ppm	
循环风机流量	0-100m3/h	/	0-100m3/h	
真空泵流量	12m3/h	/	12m3/h	
水分析仪量程范围	0-1000ppm	/	0-1000ppm	
氧分析仪量程范围	0-1000ppm	/	0-1000ppm	
功能	自带单面单工位手套箱 伺服模组驱动 自动组装 自动封口 自动注液 实时显示检测画面并记录数据 配备视觉检测功能，记录每个制造的电池的电极对准和涂层质量	适配客户标准手套箱 自动组装 自动封口 自动注液 实时显示检测画面并记录数据 配备视觉检测功能，记录每个制造的电池的电极对准和涂层质量	自带双面四工位手套箱 高精度线性模组 视觉检测与定位 高通量自动组装 自动封口 自动注液 在线电阻检测 在线监控 扫码溯源 极片称重衔接数据库 多模块功能选配（自动刷锂片）	自带双面四工位手套箱 高精度机械臂 视觉检测与定位 高通量自动组装 自动封口 自动注液 在线电阻检测 在线监控 扫码溯源 极片称重衔接数据库 多模块功能选配（自动刷锂片）